



SP3-RT Series

de 6 a 10 KVA

- ▶ Sistema online doble conversión
- ▶ Formato Rack tower
- ▶ Entrada y salida monofásica
- ▶ Filtro de línea y estabilización
- ▶ Display LCD configurable.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ⊙ Online doble conversión.
- ⊙ Tiempo de salida sin transferencia.
- ⊙ Tecnología PFC.
- ⊙ Control digital completo (DSP)
- ⊙ Factor de potencia de salida: 0.9
- ⊙ Función ECO.
- ⊙ Carga / Rectificador / inversor, controlado digitalmente.
- ⊙ Puertos USB y RS232.
- ⊙ Test automático en el arranque.
- ⊙ Bypass automático.
- ⊙ Optimización del grupo de baterías
la cantidad de baterías: 16/18/20
(opcional)



Rotación del panel LCD



Panel de Control

PROTECCIÓN AVANZADA DE ENERGÍA PARA:

- ⊙ Servers e infraestructura
- ⊙ Almacenamiento (storage)
- ⊙ Telecomunicaciones

- ⊙ Equipamiento medicinal
- ⊙ Laboratorios
- ⊙ Entidades bancarias

Especificaciones técnicas

MODELO	SP3-RT 6KVA	SP3-RT 10KVA
Capacidad VA / W	6 KVA / 5.4 KW	10 KVA / 9 KW
ENTRADA		
Tensión de entrada	208/220/230/240 Vac (L+N+T)	
Rango de operación	110-286 Vac	
Rango de frecuencia	45-55Hz/54-66Hz ± 0.5Hz	
Factor de potencia de entrada	> 0,99	
Tensión de Bypass	220V: +25% (opcional +10%, 15%, +20%) 230V: +20% (opcional +10%, +15%) 240V: +15% (opcional +10%) Min. voltage: -45% (opcional -20%, -30%)	
Generador de entrada	Compatible	
SALIDA		
Tensión de salida	208/220/230/240Vac	
Precisión de salida	+/- 1%	
Factor de potencia de salida	0.9	
Factor de cresta	3:1	
Frecuencia (En línea)	±1% / ±2% / ±4% / ±5% / ±10% of rated frequency (Optional)	
Frecuencia (En baterías)	50/60 (±0.1Hz)	
THDV	≤2% with linear load ≤5% with non linear load	
Eficiencia	94%	
BATERIA		
Tiempo de recarga	6-8 horas (al 90% de la capacidad solo con baterías internas)	
Tipo de batería	VRLA de electrolito absorbido, libres de mantenimiento	
Cargador	Advance battery management (ABM)	
CARACTERÍSTICAS DE SISTEMA		
Tiempo de transferencia	0ms (Normal a batería) 0ms (Normal en Bypass)	
Sobrecarga máx: (En línea)	<110% 60 min / <125% 10 min / <150% 1 min / >150% paso a bypass inmediato	
Sobrecarga máx: (En baterías)	40A (Disyuntor de entrada)	60A (Disyuntor de entrada)
Baja tensión de baterías	Alarma y Switch off	
Autodiagnóstico	Al encendido y control de software	
Batería	Gestión avanzada de baterías	
Supresión del ruido	Cumple con EN62040-2	
Alarma visual y auditivas	Batería baja, Sobrecarga, Falla del sistema, Falla de línea	
Pantalla LCD & estado LED	Fallo en línea, Batería baja, Sobrecarga, Falla de ups	
Interfaz de comunicación	USB, RS232, Parallel Port, SNMP card / Relay card (Opcional)	
DIMENSIONES Y PESO		
Dimensiones (mm), WxDxH	440x625x86,5	
Peso (Kg)	16+BP	18+BP
CONDICIONES AMBIENTALES		
Temperatura de operación	0°C - 40°C	
Humedad relativa	0-95% (sin condensación)	
Altitud	< 1500 msnm	
Ruido audible	< 55dB a 1 metro (típico)	
NORMAS		
Safety	IEC/EN62040-1; IEC/EN60950-1	
EMC	IEC/EN62040-2 IEC61000-4-2; IEC61000-4-3;IEC61000-4-4 IEC61000-4-5; IEC61000-4-6;IEC61000-4-8	

IT TECHNOLOGIES ON® - Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

