



SP3-RT Series de 1 a 3 KVA

- Sistema online doble conversión
- ► Entrada y salida monofásica
- ► Filtro de línea y estabilización
- Baterías internas con opción a externas
- ► Formato Rack tower de 19"
- Display LCD con rotación rack o tower

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- O Diseño convertible en rack/torre
- Doble conversión en línea con control digital total
- Amplio rango de voltaje de entrada: 110-300 Vac
- ⊘ Factor de potencia de entrada 0,99 con PFC
- O Diseño de cargador inteligente para un rendimiento optimizado en la batería
- ② La corriente de carga máxima se puede ampliar a 12A (unidad de largo plazo)
- Funcionamiento en modo ECO para ahorrar energía
- O Compatible con generador
- O Diseño de batería intercambiable en caliente
- ⊘ Inicio fresco
- Regulación inteligente de la velocidad del ventilador
- ⊘ Segmento de carga configurable (opcional)
- ⊘ Interfaz humano-computadora LCD versátil
- Interfaz de comunicación múltiple: RS232 (USB/EPO/tarjeta de relé/tarjeta SNMP opcional)
- Eunción de protección múltiple: cortocircuito, sobrecarga, sobrecalentamiento, sobrecarga y sobredescarga de la batería, baja tensión de salida y alarma de fallo del ventilador
- Pdu con interruptor de derivación de mantenimiento (opcional)

OTRAS CARACTERÍSTICAS





Display LCD

PROTECCIÓN AVANZADA DE ENERGÍA PARA:

- ⊗ Small servers y entornos de red
- ⊗ Sistemas de fabricación



Especificaciones técnicas

MODELO	SP3 RT - 1000	SP3 RT - 2000	SP3 RT - 3000
Capacidad VA / W	1000 VA / 900W	2000 VA / 1800W	3000 VA / 2700W
ENTRADA		'	
Tensión de entrada	200/208/220/230/240 Vca		
Rango de operación	110-300Vac (176-264Vac @ 100% load)		
Rango de frecuencia	50/60Hz +/- 10% (automatico)		
Factor de potencia de entrada	> 0,99		
SALIDA			
Tensión de salida	208/220/230/240 Vca (Seleccionable - opcional)		
Precisión de salida	+/- 1%		
Frecuencia	Sincronizada: 50/60Hz +/- 0,2% en batería		
Factor de potencia de salida	0.9		
Factor de cresta	3:1		
THDV	<3% (en cargas lineales)		
Eficiencia	90% en modo normal		
Sobrecarga admisible	Hasta 30s 100% a 150%, 30ms > 150%		
Indicaciones Display LCD	Carga/baterias/entrada/salida/modo de operación		
Tiempo de transferencia	1.0ms (normal a bateria)		
	2.<4 ms (normal a bypass)		
Alarma audible	1. 1 beep c/4 seg (trabajando en modo batería)		
	2. 1 beep x seg (bateria baja)		
	3. 2 beep x segundo (sobrecarga)		
	4. continuo (falla en la unidad)		
Intefaz de comunicación	"RS232 - USB (nativo)		
	Opcionales: SNMP, Contactos secos		
		·	
BATERIA			
Tiempo de recarga	5 horas (al 90% de la capacidad solo con baterias internas)		
Tipo de batería	VRLA de electrolito absorbido, libres de mantenimiento		
Autonomia min. (UPS)	4	4	4
Autonomia min. (UPS + 1 EBM)	15	15	16
Autonomia min. (UPS + 2 EBM)	30	30	32
DIMENSIONES Y PESO			
Dimensiones (mm), WXDXH	440 x 325 x 86,5	440 x 600 x 86,5	440 x 600 x 86,5
Peso (Kgs)	14	20	26
CONDICIONES AMBIENTALES			
Temperatura de operación		0°C - 40°C	
Humedad relativa	0-95% (sin condensación)		
Altitud	< 3000 msnm		
Ruido audible	< 55dB a 1 metro (tipico)		
NORMAS		, ,	
Safety		IEC/EN62040-1; IEC/EN60950-1	
EMC	IEC/EN62040-2		
	IEC61000-4-2; IEC61000-4-3; IEC61000-4-4		
	IFC6	1000-4-2: IEC61000-4-3:IEC61000-4	1-4

 $\textbf{ITTECHNOLOGIES ON}^{\texttt{o}} \text{ - Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.}$



